

Descripción

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5821 High Intensity Fleet Marking Grade son películas resistentes a la intemperie, autoadhesivas, retroreflectantes y con una excelente resistencia a la corrosión y a los disolventes. La superficie lisa de las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5821 High Intensity Fleet Marking Grade permite una impresión excelente. El sistema catadióptrico de las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5821 High Intensity Fleet Marking Grade se compone de esferas de cristal encapsuladas parcialmente en una capa de plástico (corresponde a la clase RA 2, el diseño B, antes tipo II). Los valores de reflexión y los colores de reflexión diurnos cumplen con las especificaciones internacionales para materiales reflectantes de esta clase, como por ejemplo EN 12899-1 (Europa), DIN 67520 y DIN 6171 (Alemania), BS 873: Part 6 (Reino Unido), NFP 98-520 (Francia), SN 640878 (Suiza), ASTM D 4956 (EE.UU.), JIS Z 9117 (Japón).

Superficie

Película acrílica, flexible

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, removible

Material de recubrimiento

Película PP, siliconada por un lado, 0,075 mm.

Campo de aplicación

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5821 High Intensity Fleet Marking Grade se han desarrollado especialmente para la fabricación de señales de aviso para vehículos automóviles y pueden desprenderse de superficies pintadas mediante la aplicación de calor. Las películas previstas para el uso a la intemperie a medio plazo. La estructura especial de las células permite la identificación de la película reflectante por el fabricante. El material está disponible con la impresión requerida para las señales de aviso en vehículos automóviles según DIN 30710 y están disponibles tanto como paquete de aplicación como en forma de bobinas. En la aplicación de las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5821 High Intensity Fleet Marking Grade se observarán los reglamentos nacionales correspondientes.

Método de impresión

Se recomienda utilizar las Tintas de serigrafía ORALITE® 5010 y 5018. La capa transparente no es necesaria.

Datos técnicos

Valores de reflexión mínimos (DIN 67520 parte 1 y parte 2, en estado nuevo)

Réflexion spécifique minimum R' en cd / lx par m ²									
Angulo de observación	0,2°			0,33°			2°		
Angulo de iluminación	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Blanco (010)	250	150	110	180	100	95	4	2,4	1,4
Amarillo (020)	170	100	70	122	67	64	3	1,5	1
Rojo (030)	45	25	15	25	14	13	0,8	0,4	0,3

Colores (DIN 5033 parte 3, DIN 5036 parte 1, DIN 6171, en estado nuevo)

Coordenadas del color									
	1		2		3		4		Densidad lumínica β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Blanco (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	$\geq 0,27$
Amarillo (020)	0,494	0,505	0,47	0,48	0,513	0,437	0,545	0,454	$\geq 0,16$
Rojo (030)	0,735	0,265	0,7	0,25	0,61	0,34	0,66	0,34	$\geq 0,03$

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,210 mm
Resistencia a la temperatura***	pegada en aluminio, de -56° C a +82° C
Resistencia al agua marina (DIN 50021)	pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/23° C
Resistencia a los disolventes y productos químicos	el pegado correctamente realizado es resistente a la mayoría de aceites minerales, grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles y álcalis
Resistencia a los detergentes	pegada en aluminio, sin variaciones después de 8h en solución de detergente (0,5% de un detergente doméstico), a temperatura ambiente y a 65° C
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	15 N/25 mm (rotura de la película)
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	> +10° C
Condiciones de durabilidad exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropeo estándar)	5 años (sin imprimir)

* promedio

** en el embalaje original, a 20°C y 50% de humedad relativa del aire

*** clima centroeuropeo estándar

NOTA IMPORTANTE

Todos los productos ORAFOL se someten a un minucioso control de calidad a lo largo de todo el proceso de fabricación que garantiza que son conformes con la calidad comercial y no presentan defectos de fabricación. La información publicada se basa en nuestros análisis e investigaciones y no constituye ninguna garantía de propiedades ni acuerdo de calidad. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORAFOL y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar cuidadosamente la idoneidad y eficacia del producto para el uso particular y asume todos los riesgos asociados a dicho uso. No se ofrece ninguna garantía para usos distintos de los especificados en la ficha técnica o para aplicaciones que no se lleven a cabo de acuerdo con las instrucciones de procesamiento de ORAFOL. La durabilidad del producto final depende de una serie de factores que incluyen, entre otros, la selección y preparación de la base, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del material de ORAFOL y del producto final. Los fallos del producto causados por la base o la preparación inadecuada de la superficie no son responsabilidad de ORAFOL.

Al utilizar los productos ORAFOL, deben respetarse las normativas nacionales pertinentes. ORAFOL recomienda obtener las disposiciones actuales de las autoridades locales y asegurarse de que el producto las cumple. Para más información, póngase en contacto con ORAFOL.

ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.

