

*Soportes de impresión autoadhesivos IMAGin para impresión digital base disolvente y UV, de gran formato*

## **JT 5817 P**

## **Ficha técnica**

Film de "visión unidireccional" para aplicaciones estáticas sobre vidrio.

### **DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO**

Film de PVC con el frontal blanco, y el dorso negro, con aproximadamente el 45% del material perforado para conseguir la visión en una dirección.

- FRONTAL : Film de PVC flexible, perforado, de 160  $\mu$ .  
 ADHESIVO : Adhesivo semi-permanente, transparente, acrílico.  
 SOPORTE : Papel kraft blanco polietilenizado de 140 gr/m<sup>2</sup>.

**Construcción del Producto :**

1. PVC blanco	1	5	1
2. PVC negro	2		2
3. Adhesivo	3		3
4. Soporte			

5 = Perforado

**Medida de la perforación: 1,6 mm de diámetro del agujero.**

### **APLICACIONES TÍPICAS**

#### **Aplicaciones exteriores**

Gráficos en ventanas sobre superficies de cristal plano, mostrando publicidad por una cara y permitiendo "ver a través" por la otra.

#### **Aplicaciones interiores**

Gracias a la visión en una dirección, el JT 5817 P puede utilizarse para fines de vigilancia en tiendas, grandes almacenes, etc...

### **IMPRESIÓN**

Especialmente diseñado para impresiones con impresoras chorro de tinta base disolvente de gran formato. El JT 5817 es también imprimible por serigrafía.

### **ALMACENAJE**

1 año si está almacenado de 15 a 25°C y  $\pm$  50 % de humedad relativa (en su embalaje de origen).

### **DURABILIDAD**

El JT 5817 P es un film de 1 año. Sin embargo, la durabilidad de los gráficos impresos depende de las tintas y del sobre laminado utilizado. Algunas reacciones adversas pueden ocurrir cuando se aplica el JT 5817 P sobre algunos substratos, tales como vidrio acrílico, policarbonato, poliestireno, PVC plastificado o algunas pinturas. Estas reacciones pueden tener efectos negativos en las propiedades de adhesión.

Estas estimaciones de durabilidad se basan en experiencias de envejecimiento acelerado y exposiciones al exterior, en condiciones de exposición vertical y en climas templados "normales".

## PROPIEDADES FÍSICAS DEL FILM SIN IMPRIMIR

	<u>Valores promedio</u>	<u>Método de prueba</u>
<b><u>Valores del adhesivo, 23°C</u></b>		
Tack instantáneo sobre vidrio	8,0 ± 2 N/25 mm	FTM 9
Adhesión por pelado a las 24 h sobre vidrio	6,5 ± 2 N/25mm	FTM 1
<b><u>Estabilidad dimensional</u></b>		
% de contracción : 48 horas a 70°C (aplicada sobre aluminio)	Máx. 0,2 mm.	FTM 14
<b><u>Temperaturas</u></b>		
- mínima de aplicación :	+ 10°C	
- de uso :	- 15°C a + 60°C	

## RECOMENDACIONES

- Se debe comprobar siempre la combinación de productos JT 5000, tintas y filmes de laminado, antes de realizar una aplicación comercial.

### ® Condiciones de laminado

Se ruega asegurarse de que la impresión está perfectamente seca. El material impreso debe dejarse secar, por lo menos, durante 48 horas antes de laminarlo o transportarlo.

Si las imágenes impresas corren el riesgo de ser expuestas a líquidos corrosivos, vapores, humos, zonas altamente polucionadas o si puede existir rayado o fricción o para asegurar una mayor durabilidad, se recomienda enérgicamente laminar las impresiones con los filmes protectores, ópticamente transparentes, autoadhesivos IMAGin LF 3697 (altamente conformable) o PG 7036 (solamente para superficies planas).

Si el film se utiliza al exterior en aplicaciones de publicidad móvil, se recomienda solapar unos 2 cm los bordes de la impresión, o sellar los bordes con un sellador de silicona para proteger la impresión de filtraciones de agua.

### ® Condiciones de transporte

Para facilitar un cómodo transporte, los materiales de la serie IMAGin JT pueden ser enrollados con la imagen hacia el exterior, con un diámetro mínimo de 15 cm (por ejemplo en un mandril de 6 pulgadas).

Cuando la imagen no está protegida por un film de laminado, asegurarse de que la impresión está perfectamente seca antes de enrollarla. Para evitar exponer la impresión al agua o a cualquier otro líquido agresivo, protegerla en una bolsa de plástico. Durante el transporte o el almacenaje, evitar exponer el producto a variaciones extremas de temperatura y humedad.

### ® Aplicación

Se recomienda el método "seco". El método "húmedo" de aplicación, no se recomienda debido al hecho de que la humedad resulta atrapada entre las perforaciones y el sobrelaminado y por ello afecta la "visión a través".

## ADVERTENCIA IMPORTANTE

Todos los productos MACtac son objeto de un estricto control de calidad durante todo el proceso de fabricación y están reputados como de buena calidad comercial y libres de defectos de fabricación.

Las informaciones publicadas sobre los productos MACtac se basan en investigaciones que la Sociedad considera como seguras, sin embargo no constituyen una garantía.

Debido a la gran variedad de usos de los productos MACtac y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe examinar cuidadosamente las propiedades y las prestaciones del producto para cada aplicación precisa, y solo él asume todos los riesgos relativos a esta aplicación.

El vendedor no será responsable de los daños más que hasta el precio de compra de los productos y no será responsable de los daños indirectos o fortuitos. Todas las especificaciones pueden estar sujetas a cambio sin previo aviso.